

# ION·STRIKE

Hiwall Inverter - "Ion Strike" Series (TVBA)  
รุ่นดีทอนิ่ง ระบบประหยัดไฟ อินเวอร์เตอร์



## CLEANNES & PURITY ความสะอาด



**X-IONIZER**  
ฟุ้งกระจายการฟุ้งกระจาย  
ช่วยกำจัดฝุ่น PM 2.5 และสิ่งสกปรก  
ในอากาศอย่างมีประสิทธิภาพ



**PM 2.5 FILTER**  
กำจัดอากาศที่เป็นมลพิษ  
ช่วยจับอนุภาคเขม่าควันและ  
ฝุ่นขนาดเล็กถึง PM 2.5 ไมครอน



**SELF CLEANING**  
ระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ  
หลังปิดเครื่อง ให้ความชื้น  
ลดการสะสมของสิ่งสกปรก



**AQUA RESIN**  
สารเคลือบพิเศษ เคลือบคอยล์เย็น  
ลดการสะสมสิ่งสกปรก  
และแบคทีเรีย

## ENERGY SAVING ประหยัดพลังงาน



**ENERGY 1 STAR**  
ประหยัดพลังงานเบอร์ 5  
"1 ดาว" การันตีการ  
ประหยัดไฟฟ้า



**ANTI-SHOCK**  
ระบบการป้องกันเพิกเฉยต่อไฟฟ้า  
กรงกระแสไฟฟ้าและป้องกัน  
เพิกเฉยต่อไฟฟ้าตก ไฟเกินอย่างฟ้าผ่า

## COMFORT ความสะดวกสบาย



**WINDY SHOWER**  
ส่งลมเย็นที่สูง ถึงบนานสร้าง  
ให้สดชื่นสูงได้ เลี่ยงการสัมผัส  
แรงลมโดยตรง



**4 WAYS AUTO LOUVER**  
ส่งลมเย็นอัตโนมัติ 4 ทิศทาง  
กระจายลมเย็นได้ทั่วทั้งทุกพื้นที่



**COPPER COIL**  
คอยล์ทองแดง คอยล์เย็นและ  
คอยล์ร้อนใช้วัสดุคุณภาพ  
ง่ายต่อการซ่อมแซม



**BIG AIRFLOW**  
พลังแรง ทำงานเย็นสบาย  
พัฒนาระบบพัดลมสูงถึง 15 แบริต  
พร้อมการทำงานที่เงียบสนิท



**EXTRA CLEANING**  
สะอาดยิ่งกว่าอื่นด้วยการถอดล้าง  
ถาดน้ำทิ้งถอดล้างง่าย สะดวก  
สะอาดยิ่งกว่าอื่น



**AUTO RESTART**  
ทำงานใหม่อัตโนมัติ เริ่มต้นเมื่อ  
ไม่มีลมส่ง ทำงานใหม่อัตโนมัติเมื่อ  
ไฟดับ

## WARRANTY การรับประกัน



**WARRANTY 10 YEARS**  
รับประกันคอมเพรสเซอร์  
นาน 10 ปี



**WARRANTY 5 YEARS**  
รับประกันอะไหล่ทุกชิ้นส่วน  
นาน 5 ปี

### Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)	42TVBA010	42TVBA013	42TVBA016	42TVBA018	42TVBA024	
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)	38TVBA010	38TVBA013	38TVBA016	38TVBA018	38TVBA024	
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพทำความเย็น)	Btu/hr.	9,200	12,200	15,300	18,000	20,400
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพทำความเย็นต่ำสุด - สูงสุด)	Btu/hr.	(2,800-10,900)	(4,600-13,900)	(4,600-17,000)	(5,400-21,100)	(6,200-23,200)
SEER (ค่าประสิทธิภาพฤดูกาล)	Btu/hr/Watt	19.00	19.40	17.90	18.15	17.70
Energy Grade (ประสิทธิภาพประหยัดพลังงาน)		5*	5*	5*	5*	5*
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.82	1.07	1.53	1.69	1.88
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.10	5.40	6.90	8.00	8.60
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz				

### Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับความเร็ว)	5 speed + Auto					
Air flow rate (ปริมาณลมหมุนเวียน)	cfm.	430	464	506	660	660
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L/M/H/H)	dB(A)	21/27/32/37/41	22/30/36/41/45	23/31/36/41/47	30/35/38/41/45	35/38/40/43/45
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	293 x 800 x 226	293 x 800 x 226	293 x 800 x 226	320 x 1053 x 245	320 x 1053 x 245
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	10	10	10	14	14
Heat Exchanger coil type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil (ทองแดง)				

### Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	47	47	49	49	49
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	20	25	29	33	33
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	460	580	610	950	1140
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary			Twin Rotary	
Condensing coil type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil (ทองแดง)				

### Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อของเหลว)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อถึงผนังภายใน)	M.	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter				
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อสั้นสุด)	M.	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	15	20	20	20	20
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12

### Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)	Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°C wb.
--	---

\*ข้อมูลการดำเนินงานเป็นไปตาม ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม  
หมายเหตุ : สเปค 15 แบริต เป็นตัวอย่างของประสิทธิภาพของมาตรฐานภายในของผลิตภัณฑ์ Carrier (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท บี.กรีน แครีเออร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรบุรี  
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com  
บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30